



## NED

### VERLIJMINGSVOORSCHRIFTEN

#### BELANGRIJK

- Decoflex is geen HPL maar een laagje echt hout (fineer) verlijmd op papier. De verwerking gebeurt dus helemaal anders dan bij een HPL.
- Decoflex wordt geschuurd met korrel 120/150 aangeleverd. Voor een gladder en perfect ogend oppervlak kan het vel nog nageschuurd worden met een korrel 180.
- Decoflex kan op uiteenlopende draagvlakken worden verlijmd. (PVC-buizen, houten panelen, tafelbladen, metaal, deuren, etc....). Bijgevolg moet iedere verlijming volgens specifieke voorwaarden gebeuren en moet er worden nagezien of de lijm niet zal reageren op de afwerking-producten zoals vernis of olie. Decoflex mag niet op gemelamineerde dragers worden verlijmd.
- Decoflex, lijm, drager en afwerkingproducten moeten bij voorkeur samen in eenzelfde ruimte of tenminste onder dezelfde temperatuur en vochtigheidsgraad worden opgeslagen. De aangeraden temperatuur is tussen de 15°C en 20°C en de relatieve vochtigheid tussen 50% en 60%. Als men deze parameters niet respecteert kan dit aanleiding geven tot delaminatie, plooiën of blaasvorming.
- Tussen het verlijmen en het inkleuren of vernissen moet men het product ongeveer 4 tot 5 dagen laten stabiliseren opdat de lijm voldoende de tijd heeft om goed uit te harden.

#### BENODIGDHEDEN

- Een contactlijm van goede kwaliteit wanneer manuele verlijming wordt toegepast. Naast contactlijmen op solventbasis kunnen ook contactlijmen op waterbasis worden gebruikt, op voorwaarde dat de open tijd (= periode tussen belijming van de oppervlakken en het aanbrengen van het vel Decoflex) voldoende wordt gerespecteerd. Hou dus vooral rekening met de voorschriften van de lijmfabrikant. Bij het gebruik van een spuitinstallatie wordt aangeraden meerdere dunne lagen lijm (spuitkop zo zuinig mogelijk afstellen) aan te brengen op zowel de drager als het vel Decoflex met telkens de nodige wachttijd er tussen i.p.v. 1 dikke laag. Gebeurt de verlijming in een pers (warm of koud) dan wordt een PVAC- of Ureum-Formaldehyde-lijm aanbevolen.
- Een lijmkam
- Schuurpapier
- Een cutter
- Een fineerhamer of een aandrukrol uit hard rubber met 2 handvaten
- Stukken hardboard of kraftpapier

Eventueel:

- Een strijkijzer
- Een lam

#### VERLIJMING

Alvorens de lijm aan te brengen moet eerst het oppervlak van zowel de Decoflex als de drager

op vet, stof of ander vuil worden gecontroleerd. Met behulp van gedestilleerde spiritus kan het oppervlak efficiënt worden gereinigd.

Bij een contactlijm is het belangrijk om de lijm op beide vlakken aan te brengen. Indien het aanbrengen met een lijmkam gebeurt, dan moet de richting van de lijmnaden op beide oppervlakken in een hoek van 90° t.o.v. elkaar staan. (Fig. 1)

Uitstekende hulpmiddelen bij het rechtlijnig positioneren van de Decoflex op de drager zijn stukken hardboard of kraftpapier, die op de aangedroogde lijm van de drager worden gelegd. (Fig. 2)

Twee lagen lijm bieden meer kans op een optimaal resultaat. Zorg er in elk geval voor dat de droogtijd wordt gerespecteerd (deze staat op technisch fiche van de lijm) vooraleer tot de volgende bewerking over te gaan.

#### HET AANDRUKKEN OF PERSEN

Begin het vel Decoflex in het midden met de hand aan te drukken (nooit op de zijkanten beginnen). Al wrijvend vanaf het midden naar de zijkanten toe, kunt u de stukken hardboard of kraftpapier een voor een verwijderen. Wanneer de 2 vlakken elkaar raken, kunnen ze stevig tegen elkaar in de draadrichting worden vastgedrukt door middel van een fineerhamer of de rubberen roller met 2 handvaten, waarop u het volle gewicht van het lichaam gebruikt. (Fig. 3) Gebruik nooit een hamer en blok of een roller met één handvat!!!! (Fig. 4)

#### DE CONTROLE

U kunt met behulp van een cutter de overtollige Decoflex aan de zijkanten verwijderen. (Fig. 5)

Aan de hand van strijklicht (d.m.v. een lamp) kan men verlijmingfouten in het oppervlak opsporen. (Fig. 6)

Wanneer de lijm gebrekkig werd aangebracht, kunnen er plooiën of blaasjes in het fineer optreden. **Plooiën:** deze verwerkingsfout komt voor indien er te weinig lijm is aangebracht en de relatieve luchtvochtigheid in de ruimte te hoog is. Parallel aan de lengterichting van het fineer zullen er dan plooiën ontstaan.

**Blaasjes:** dit komt voor wanneer er ofwel niet genoeg lijm op het oppervlak werd aangebracht ofwel het fineer op die plaats niet voldoende is aangedrukt. In het laatste geval zullen bij het doormidden snijden van zo'n blaas de lijmnaden nog zichtbaar zijn. Met het gebruik van een strijkijzer zal de lijm te reacteren zijn, waardoor het mogelijk is om de blaas of de fineerplooi weg te werken op voorwaarde dat er tussen de drager en de Decoflex genoeg lijm werd aangebracht. Let wel dat u het verwarmde strijkijzer op het fineer (lieft met een stuk kraftpapier of katoen ertussen) in beweging houdt, anders bestaat het risico dat het fineer door oververhitting verkleurt. (Fig. 7)

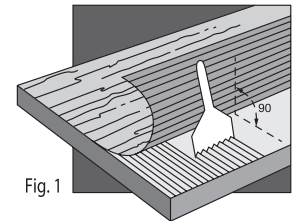


Fig. 1

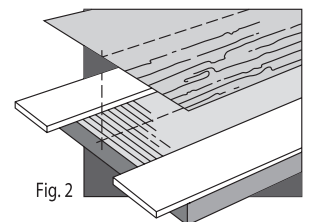


Fig. 2

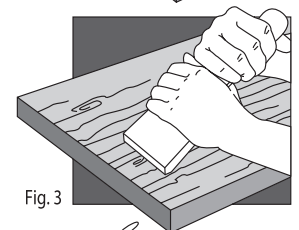


Fig. 3

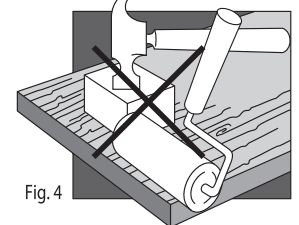


Fig. 4

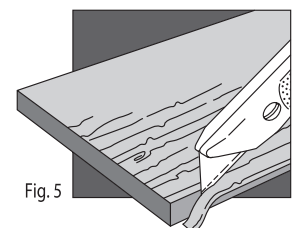


Fig. 5

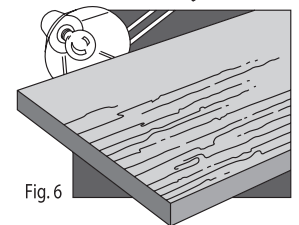


Fig. 6

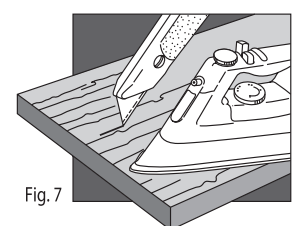


Fig. 7